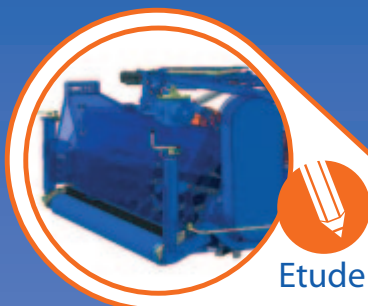


COMBINATOR



Etude

Elle fait entièrement appel à la technique de la conception assistée par ordinateur (CAO en 3D). Ceci permet à la fois de concevoir, de tester la faisabilité et d'apporter facilement et rapidement les modifications ou améliorations nécessaires au bon fonctionnement de la machine, avant de commencer sa fabrication.



Le Produit

Tous les produits fabriqués par GKB-Machines ont été conçus sur la base d'un standard de haute qualité et à partir d'une longue expérience dans la fabrication de machines à usage professionnel destinées au secteur de « l'Espace Vert ». Ceci apporte à leur utilisateur la certitude d'un matériel bien pensé et bien adapté à son utilisation.



La Qualité

Elle s'applique aussi bien aux produits eux-mêmes qu'au travail réalisé, tout en n'oubliant pas la notion de productivité qui est une des raisons majeures de choisir un produit GKB.



LE COMBINATOR DE CHEZ GKB

Les 4 modèles qui sont offerts (1m20, 1m60, 2m00, 2m40 de largeur de travail) incorporent nombre d'améliorations et nouveautés qui sont le fruit à la fois de notre propre expérience acquise sur plusieurs années et des remarques ou souhaits émis par les utilisateurs.

En résumé quelques unes des caractéristiques ou innovations les plus importantes:

- tapis convoyeur dépliable/repliable hydrauliquement (facilite le transport)
- possibilité de se déplacer sur des surfaces réduites grâce au tapis repliable
- seulement deux vis pour régler la profondeur grâce au système pendulaire breveté des rouleaux avant et arrière
- grattoirs en plastique pour réduire le bruit et améliorer le nettoyage
- scalpage ou verticutage avec le même rotor sans avoir à tout démonter pour passer de l'un à l'autre
- bâti principal extrêmement robuste et rigide
- facilité et précision des réglages

